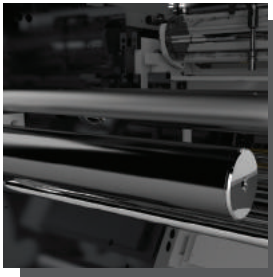


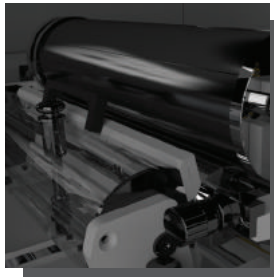


JORG Label.Finishing Compact Line 380

High-End Label-Finishing-System für den industriellen Einsatz



Abwicklung



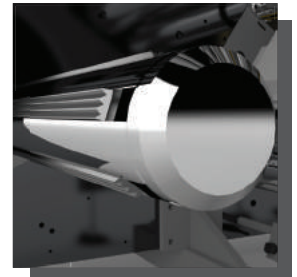
Flexodrucksystem



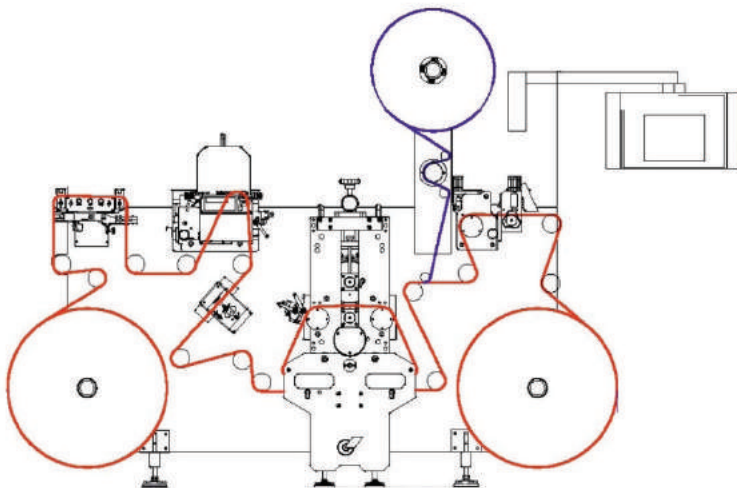
Stanzsystem



Längsschneideeinheit



Aufwicklung



Das JORG Label.Finishing CL380 ist ein kompaktes High-Speed-Finishing-System. Die Maschine eignet sich für die professionelle Weiterverarbeitung von vorgedruckten Etiketten oder Blankoetiketten bis zu einer Geschwindigkeit von 160 m/min.

Die Architektur der Maschine besteht aus einer Single Frame-Bauweise. Alle Stationen werden servogesteuert und durch ein microgesteuertes PLC System permanent überwacht. Ein schwenkbarer 7" Touchscreen Monitor ermöglicht eine leichte Kontrolle aller relevanten Maschinendaten auf einen Blick.

Bereits in der Grundausstattung ist das JORG Label.Finishing CL380 System mit Abwickler, BST Web Guide, Aufwickler, Flexolackierwerk, semi- und vollrotativer Stanze mit Magnetzylinder, Entgitterung und Längstrennung mittels 3 Scherenmessern ausgestattet.

Optional kann das System mit weiteren Funktionen, wie z.B. wassergekühlter LED UV-Trocknung, Laminierstation, Flexregisterdruckwerk, Splice Detector, erweitert werden.



Technische Basisdaten

Maximale Rollenbreite	380 mm
Maximale mechanische Geschwindigkeit	160 m/min
Maximale Druckgeschwindigkeit	100 m/min
Maximale Stanzgeschwindigkeit rotativ	75 m/min
Maximale Stanzgeschwindigkeit semirotativ	160 m/min
Maße	Breite: 200 cm Tiefe: 135 cm Höhe: 175 cm
Gewicht	ca. 1500 kg
Stromversorgung	3 x 400 V 50 Hz 32 A
Leistungsaufnahme	ca. 15 kW
Made in EU	

Abwicklung

- Max. Rollendurchmesser 650 mm
- Spleißtisch ausgerüstet mit zwei pneumatischen Klemmen
- Elektronisches Bahnführungssystem BST mit Ultraschallsensor
- Intelligente Bahnspannungsregelung

Flexodrucksystem

- Max. Druckbreite 370 mm
- Rotierende Anilox Walze im Leerlauf
- 1 Druckzylinder oder Hülsenzylinder
- 1 UV-RAY Trockner inklusive UV- und IR-Lampe

Stanzsystem

- Max. Arbeitsbreite des Magnetzylinders 380 mm
- Max. Geschwindigkeit beim semi-rotativen Stanzen 75m/min
- Max. Geschwindigkeit beim rotativen Stanzen 160 m/min
- Präzision $\pm 0,2$ mm

Restmaterialaufwicklung

- Mechanischer Aufwickelzylinder 76mm
- Max. Durchmesser des Zylinders 500 mm
- Lineare Geschwindigkeitskontrolle durch Elektromotor geregelt
- Manuelle Justage der Bahnspannung

NIP-Roller

- NIP-Walze ausgestattet mit leicht entfernbarer Gummiwalze
- Erlaubt gleichmäßigen Druck auf der Papierbahn

Längsschneideeinheit

- 2G mechanisches Scherschneidesystem
- Einfache Justage der Messer innerhalb der Maschine
- 3 Messersets (jeweils oben und unten)
- Min. Schnittbreite 18 mm

Aufwicklung

- Max. Durchmesser der aufgewickelten Rolle 650 mm
- Antrieb durch Servomotor
- Pneumatische Klemme am Bahnende
- Aufwicklung nach innen oder außen

Sensoren und Zähler

- Elektronischer Zähler
- Rollenzähler
- Sensor zur Erkennung des Durchmessers und des Rollenendes
- Remote-Zugriff über Service-Router während der Garantiezeit

