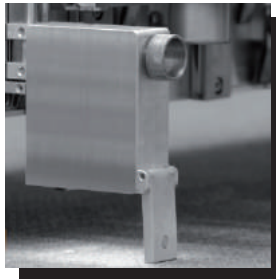


Abgebildet ist ein DCS.3 mit optional erhältlichem Autoloader und Conveyor-System

JORG DCS.3 Digital Cutting System

High-End Produktionssystem für den industriellen Einsatz



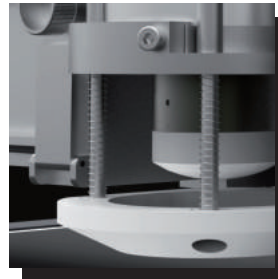
Präzises Automatic Positioning System



Safety Device



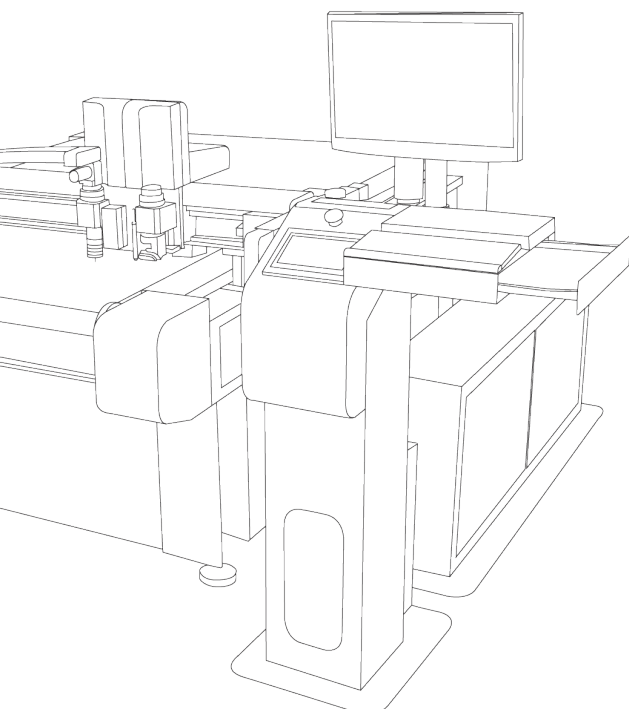
MultiTool-Werkzeugträger



Router Tool Kit



V-Cutting Tool



Möchten Sie Karton, Wellpappe, Hohlkammerplatten, Verbundstoffe, Acrylplatten, Gummipplatten, Schaumstoffe, Folien oder Leder schneiden? Dann ist der JORG DCS.3 das ideale System für Ihre Produktion. Der JORG DCS.3 ist ein hochpräziser, multifunktionaler CAD/CAM-Schneidertisch der neuesten Generation. Er ist prädestiniert für den Zuschnitt aller nicht-metallischen, steifen oder biegeschlaffen Materialien. Der JORG DCS.3 erstellt schnell und kostengünstig kleine bis mittlere Auflagen für die Werbe- und Verpackungstechnik, wie z.B. individuelle Kartons mit Schaumstoffeinlagen, Displays, Aufkleber, Folienschnitte, Acrylschnitte, schwere Folien wie z.B. Planen für LKW, Dibond-Zuschnitte uvm. Der JORG DCS.3 ist erhältlich in verschiedenen Arbeitsbreiten

und besteht aus einem Flachbett-Arbeitstisch mit einem darüber angeordneten x/y-Koordinatensystem zur Führung des Easy-Change MultiTool-Werkzeugträgers. Die Arbeitsbahn des EasyChange MultiTool wird durch die überlagerten Bewegungen der X- und der Y- Achse generiert. Der EasyChange MultiTool-Werkzeugträger ist in der Lage, gleichzeitig bis zu drei Werkzeuge aufzunehmen und anzusteuern. Passend zum Anwendungsgebiet stehen für den MultiTool-Werkzeugträger verschiedene Werkzeuge zur Verfügung. Die Auswahl richtet sich nach dem verwendeten Material und den notwendigen Bearbeitungsschritten. Die Schneidesoftware ermöglicht ein perfektes und effizientes Arbeiten in einem reibungslosen Schneidprozess.

JORG DCS.3 Werkzeuge

Hochpräzise Werkzeuge für zahlreiche Anwendungen



Universal Cutting Tool | UCT

Das Universal Cutting Tool mit Tangential-Messer wird eingesetzt für das Durchschneiden von Materialien in hoher Geschwindigkeit mit einer Stärke von bis zu 5 mm.



Electric Oscillating Tool | EOT

Elektrisches oszillierendes Werkzeug zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien wie KT-Board, Karton, Wellpappe, PVC, Leder bis zu 2,5 mm Hub.



Pneumatic Oscillating Tool | POT

Das Pneumatische Oszillationswerkzeug ist ein luftgetriebenes Werkzeug mit hoher Oszillationsfrequenz. Der Hub bis zu 8 mm eignet sich zum Schneiden von harten, hochdichten Materialien wie z. B. Wabenplatten, Dichtungen, Gummi, Schuhsohlen. Schaumstoff kann bis zu 50 mm Dicke geschnitten werden (optional bis zu 110 mm möglich).

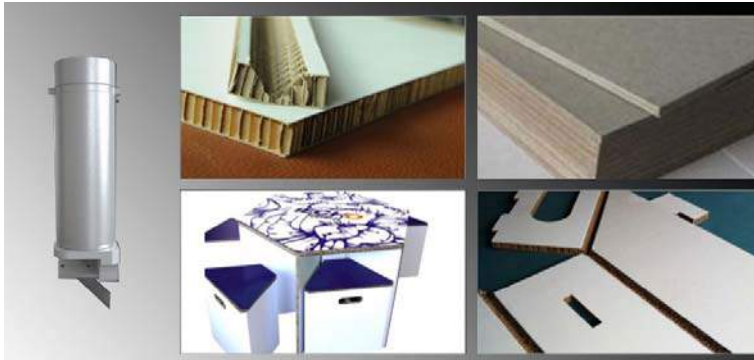


Kiss Cut Tool | KCT

Das Kiss Cut Tool ist das ideale Werkzeug zum Schneiden von Folien, Film, dünnen Papieren, Karton und anderen dünnen Materialien. Hierbei ermöglicht der einstellbare Messerdruck das exakte Anschneiden von Etiketten, Aufklebern und Vinyl, ohne dass dabei das Trägermaterial durchtrennt wird.

JORG DCS.3 Werkzeuge

Hochpräzise Werkzeuge für zahlreiche Anwendungen



V-Cut Tool | VCT

Das V-Cut Tool eignet sich hervorragend für die Herstellung von komplexen Konstruktionen aus Leichtschaumplatten oder Sandwichplatten. Für die unterschiedlichen Schneidanforderungen können 5 verschiedene Winkel eingestellt werden (0°, 15°, 22.5°, 30° und 45°).



Creasing Tool | CTT

Das Creasing Tool ist das optimale Werkzeug zum Längs- und Querrillen von Pappe und Karton. Hierbei kommen Rillräder in verschiedenen Breiten zum Einsatz.



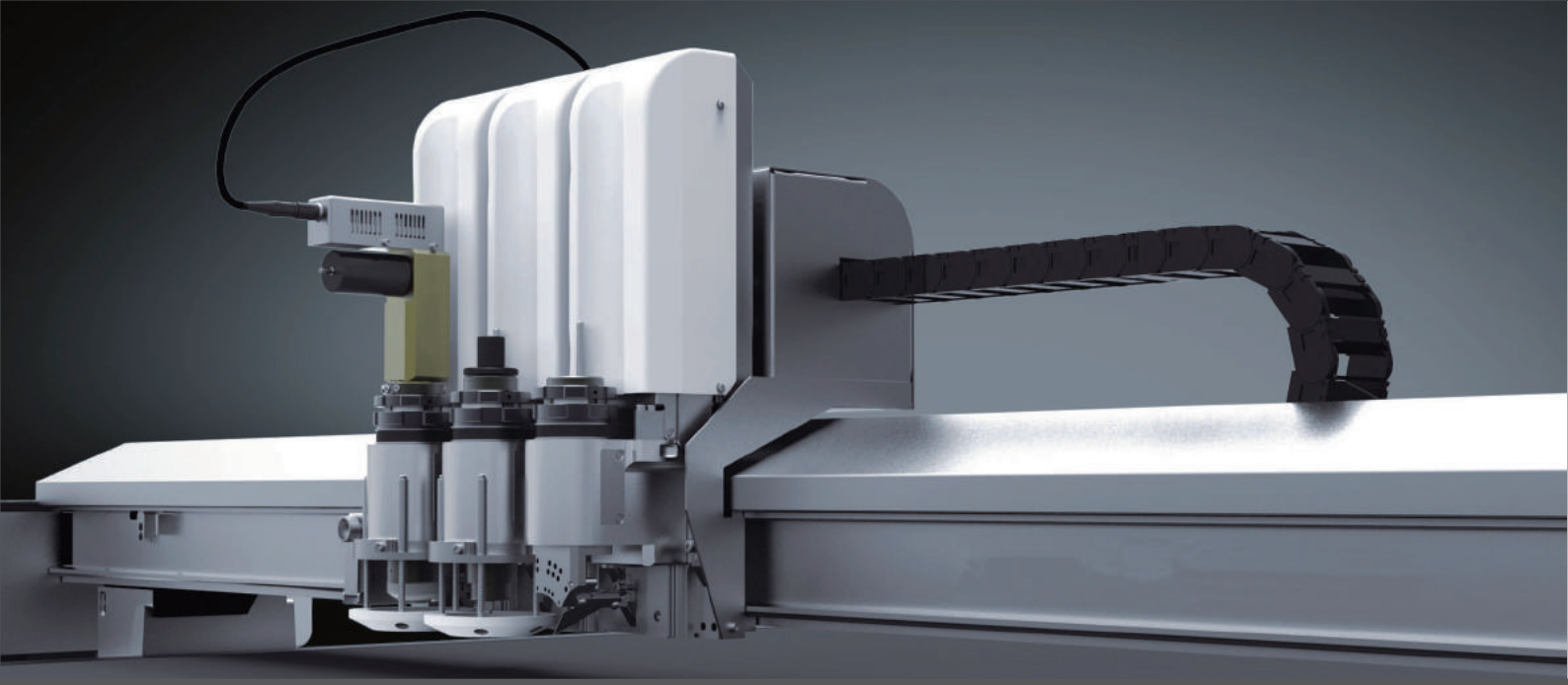
CNC Router Tool | RZ

Das CNC Router Tool mit einer Drehzahl von bis zu 60.000 U/min. ist für die Verarbeitung von z. B. Acryl, Forex, MDF, PVC und Di-Bond bestens geeignet. Das Tool kann präzise Gravuren wie das Kiss-Cut Tool erstellen. Eine leistungsstarke Absaugvorrichtung absorbiert den anfallenden Schneid- oder Frässtaub und hält die Arbeitsumgebung sauber.



Driven Rotary Tool | DRT

Das Driven Rotary Tool ist ein spezielles Werkzeug zum Schneiden von Textilien.



Eigenschaften	JORG DCS.3 Digital Cutting System
Einsatzgebiete	Der DCS.3 ist ein hochpräzises digitales Schneidsystem, das mit hoher Geschwindigkeit und Präzision Schneiden, Fräsen, Stanzen, Rillen und Markieren kann. Durch Einsatz eines Autoloaders oder Roboter-Arme ist die Erweiterung zu einem vollautomatischen System möglich. Der DCS.3 eignet sich hervorragend für Bemusterung, Klein- und Massenproduktion für den Bereich Werbetechnik, Druck und Verpackung.
Materialien	Wellpappe, Kartons, KT Karton, Verbundstoffe, Hohlkammerplatten, Acryl, PVC, Schaumstoffe, Gummipplatten, Dichtungen, MDF, Leder, Textilien, etc.
Arbeitsmodell	DCS.3-1713: 1.700 mm x 1.300 mm DCS.3-2513: 2.500 mm x 1.300 mm DCS.3-2517: 2.500 mm x 1.700 mm DCS.3-3017: 3.000 mm x 1.700 mm Spezielle Formate auf Anfrage
Schnittgeschwindigkeit	≤ 1.500 mm/s
Schnitt- bzw. Frästiefe	≤ 50 mm (optional bis 110 mm)
Schnittgenauigkeit	≤ 0,1 mm
Fixierung der Medien	Vakuum System
Pumpenleistung	5.5KW / 7.5KW / 9KW
Umgebungsbedingungen	Temperatur 0°C - 40°C Luftfeuchtigkeit 20% - 80% RH
Software	JORG DCS.CUT 2.0 inkl. Tracking des Schneidepfades, Anlegen von Materialdatenbanken mit Parametern für Werkzeuge und Klingen, Cloud Control Center für schnelle Online-Fehlerdiagnose und Updates
Datenformate	DXF, HPGL, PDF
Im Lieferumfang	Universal Cutting Tool (Drag Knife), Creasing Tool, Pen Tool, Operation Table (PC Desk), DCS.Cut 2.0 Software
Optionen	Conveyor System für jede Größe, Electric Oscillating Tool, Pneumatic Oscillating Tool, CNC Router, V-Cut Tool, Kiss-Cut Tool, Driven Rotary Tool, CCD Kamera Registrierungs-System, Autoloader, Roboter Arme
Schnittstelle	Serial Port
Stromversorgung	220V/50Hz 380V/50Hz

